

C44BP DISHWASHERS OPERATION AND INSTALLATION MANUAL

C-44BP 洗碗机说明书

模式

左-右

右-左



高达食品设备有限公司

V1.4-1412
PN: 7152082
Design No. C44BP13-1

本说明书不适用于身体、感官或精神有缺陷，或经验和知识有欠缺的人（包括儿童）

秉承 Hobart 不断改进的方针，产品如有改进恕不另行通知

公司地址：天津市西青经济开发区业盛道 8 号

确保与不要：

确保进水合适的硬度；

确保提前彻底冲洗碗碟；

确保使用专业药剂公司提供的清洁剂；

确保在每天结束时彻底清洗机器，敞开机器门；

确保使用对不锈钢无害的产品；

不要使用硬度太低的水(建议水硬度 25-75 毫克/升)；

不要让食物残渣堆积在水箱底部；

不要使用超过药液公司规定浓度的药液，如清洁剂，快干剂，除垢剂；

不要使用钢制品清洗器皿表面；

不要让杂物进入洗碗机，尤其是金属污染物。

目 录

总览	7
基本参数	7
标准设备	8
可另加选购的设备	11
安装	12
开箱	12
组装	12
水管连接	13
排水管连接	14
进水管连接	14
电路连接	15
操作	18
准备程序	18
清洗碗盘	19
清洁机器	20
维修	24
通风	24
润滑	24
故障排除	25
安装帘子	28

使用须知

按规定使用机器

此机器专门用于清洗餐具如碟子、茶杯、酒杯、刀叉勺等。

不能用于清洗电热烹饪和保温器具。

安全



“**注意**”符号标注在关系到机器安全操作的说明旁边。

请认真阅读这些章节。

责任

由没有被授权的技术人员安装和修理，没有使用原厂配件或对机器的任何技术改造，会影响用户在正常情况下享受的保修。

环境

电气设备使用的环境为：空气温度+5℃--+40℃。

在40℃的温度下，最大空气湿度不能超过50%。在较低温度下空气湿度可以适当增大（如：20℃时，空气湿度为90%）。

电气设备在海拔1000米以下正常运行。

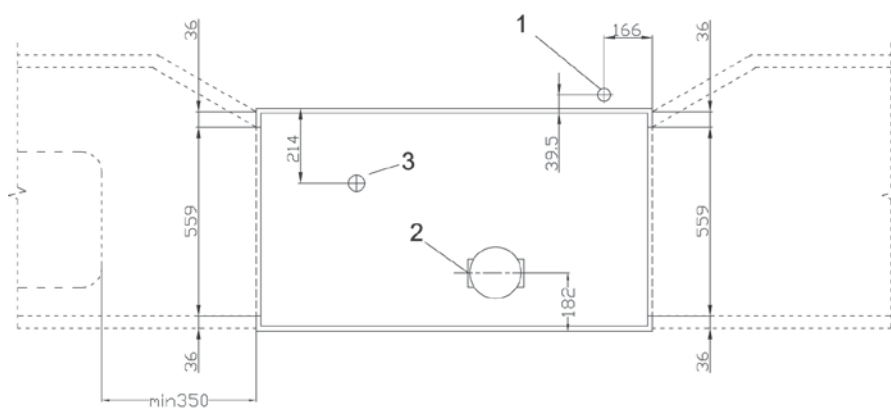
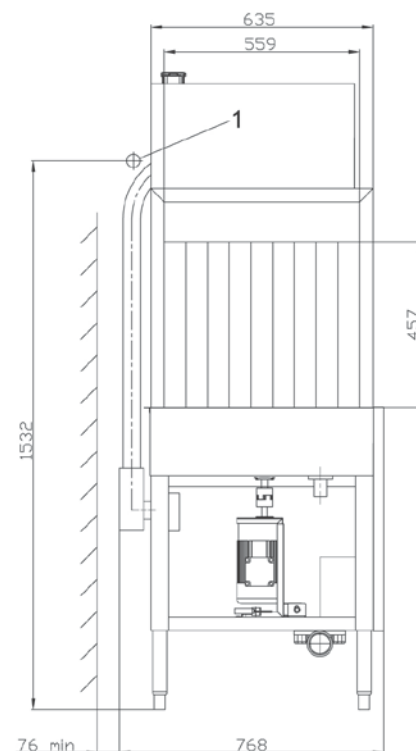
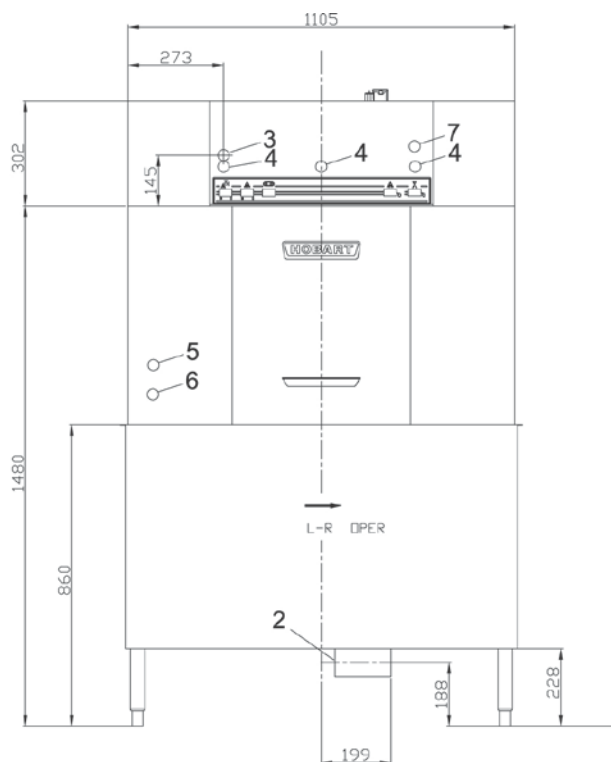
机器噪音等级

此机器噪音等级≤70 dB (A)。

开箱

打开洗碗机包装箱后，请立即检查是否有任何运输原因造成的损坏。如果发现机器有任何损坏，请保留包装材料，并于接货日15天内通知供应商。然后拿出机器里面需现场安装的零件以及说明书和保修卡（请用户将保修卡填写清楚后，寄回工厂。工厂将根据保修卡计算保修期）。

概要



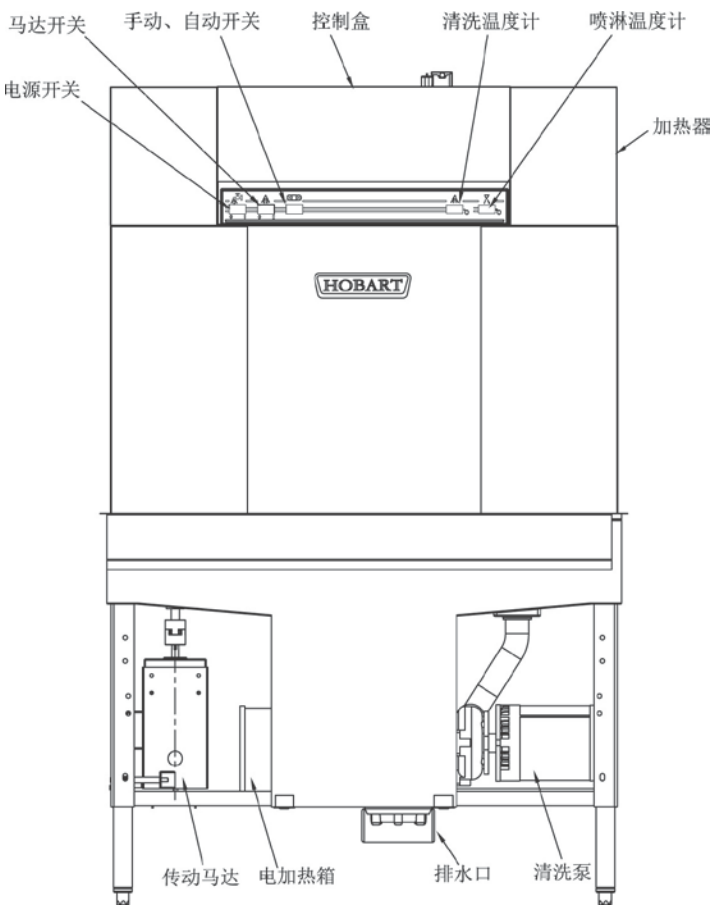
1. Fresh water connection: G3/4", 0.1-1.5 MPa, 10-80C, 432L/h.
2. Tank drain: G 2", connect to either entry or exit end of the machine. Siphon by customer.
3. Cord hole.
4. Power warning.
5. Crushing hazards warning.
6. Heating warning.
7. Flash mark warning.

C44BP型号洗碗机安装、操作及保养

请保留本说明手册

总览

您新购买的 C44BP 型号洗碗机，内置喷淋助热器,属全自动碗筐式机器，具有不锈钢水箱、洗室、碗架及导轨，还有不锈钢支架和可调整的不锈钢地脚。前方检视门可便于工作人员清洗洗碗机内部。该机内置 36KW/18KW 喷淋助热器，机器主洗水箱和喷淋助热器均为电加热。



C 44BP 型号 洗碗机

基本参数

机器型号	C44BP
长×宽×高 mm	1105×768×1837
最大洗涤量(筐/h)	203
最大洗涤高度 mm	450
洗涤加热功率 KW	7.5
喷淋加热功率 KW	36
总用电量 KW	46
每小时最大用水量 L	432
每筐用水量 L	2.13

标准设备

控制开关(图一)及水温表(图二)



图一

图二

控制开关位于洗碗槽的上部，控制盒内共有三个操作控制开关: 即电源开关(ON- OFF) 、马达开关(ON-OFF)、 计时器开关(手动- 自动)。控制电路变压器的功能在于将不同的电源电压降至 120V 供控制回路使用。

控制面板上有清洗温度表和喷淋温度表,清洗温度表用于显示清洗缸水温,正常温度为 55° C—65° C;喷淋温度表用于显示助热器出水温度即喷淋温度,温度范围为 82° —90° C。

马达和泵部件

清洗泵为离心式铸造不锈钢泵，泵壳及叶轮均为不锈钢。马达为 1.5kW(2 马力)，共有以下不同电压：

电压	频率(Hz)	相	电压	频率(Hz)	相
220-240	50	3	380-415	50	3
220-240	60	3	380-415	60	3

传动马达功率为 0.2kW，其电压和清洗泵马达相同。

清洗泵马达和传动马达都具有过热保护装置。

过载保护开关(见图三)

传动马达通过联轴器将动力传递到输送机构,当机器过载或输送机构被卡时, 过载保护开关将切断电机电源，进而使马达停止运行, 达到保护机器和马达的作用。

清洗水箱加热器保护

水箱里的一个浮球引动开关，会在水位太低时自动将加热源关闭。等到水位恢复安全状态后，加热电路会在机器需要加热时重新开启。

电力加热装置设有过热保护装置。倘若发生过热现象，加热会自动停止。如发生上述现象，请将电源开关按至 OFF，并和您当地 Hobart 授权服务站联络。

助热器温度控制

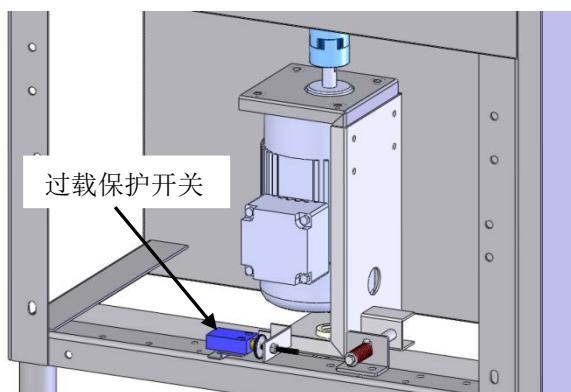
助热器内部设置水温控制器。温控器使喷淋水温保持在 82—90℃范围内。温控温度出厂时已设定好，用户请勿随意调整温控器。如喷淋温度无法在正常范围内工作，请将电源开关按至 OFF 位置,并和您当地 Hobart 授权服务站联络。

助热器过热保护装置

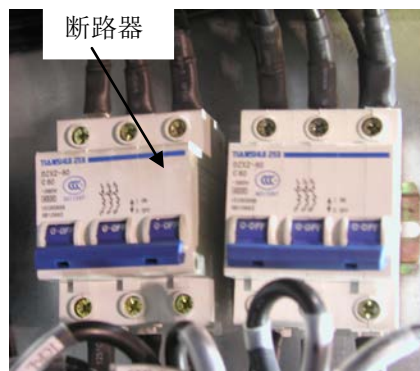
为避免电热管干烧，过热保护在干烧前自动断电。若发生上述现象，将电源开关按至 OFF 位置，并和您当地 Hobart 授权服务站联络。

助热器主电源电路保护装置

为保证助热器安全运行,在其主电源电路上安装两个断路器(60A),每个断路器分别控制一组加热器,当电路出现过短路情况时,断路器自动跳闸切断电源，断路器设置在控制盒内(见图四)。



图三



图四



警告:断路器出厂时设定在"OFF"位置。务必在机器水箱注满水后再闭合该断路器，否则将损坏助热器!

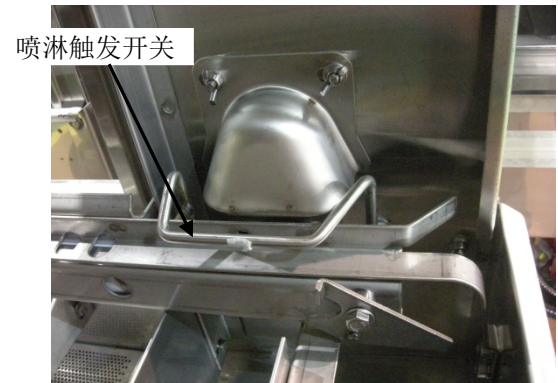
助热器加热功率

助热器的标准功率为 36kW，机器要求进水温度不低于 10° C，当进水温度高于 50° C 时，您可选用 18kW 加热功率。

清洗触发开关(图五)和喷淋触发开关（图六）



图五



图六

清洗触发开关位于机器入口端(见图五), 当碗筐推入机器内时启动触发开关,机器开始清洗工作。

喷淋触发开关位于机器出口端(见图六),当碗筐从清洗缸进入到喷淋触发开关位置时,启动喷淋开关,喷淋系统开始工作。

门连锁

门连锁开关会使机器在检视门没有关闭好的时候无法开始操作。如果检视门在机器操作过程中被打开，泵及输送带会自动停止。门关上之后，必须将马达开关按至 ON，机器才会重新运转。

清洗、喷淋臂

清洗及喷淋的上下洗臂都是可拆卸的。

自动注水

关上门后将电源开关按到 ON 的位置，机器便开始自动注水。一部分自来水经助热器加热升温进入清洗水箱，另一部分则直接进入清洗水箱，直至水箱加满水为止，电磁阀自动关闭。

自动计时器

自动计时器位于控制盒前面板，其功能在于节省能源，可在最后一个碗筐送出洗碗机后，关闭水泵、驱动马达、以及废气通风扇控制（可另加选购）。若要再重新启动，请将洗碗筐推进机器内，或将马达开关按至 **ON** 的位置。如果您想改变设定的时间，请和您当地 **Hobart** 授权服务站联络。

前挡板

不锈钢前挡板遮盖机器里的泵及水管系统。

共同水源连接

注水和喷淋使用同一水源。

可另加选购的设备

烘干机——碗盘由强力暖风烘干（只适用于三相机器）

延伸罩——可作为调节通风口,同时也可有效防止清洗槽出口端溅水.

废气限制：入口端—最多 $5.7\text{m}^3/\text{min}$; 出口端—最多 $11.3\text{m}^3/\text{min}$ 。

输入转角器——使机器便于安装在角落或空间有限的地方.

通风罩—— 调节废气出口，用来控制漫至工作区域的水和蒸汽量。

通风扇控制——当泵开始作业时，会将客户的通风扇打开，并具有延时关闭的功能。

碗盘台限制开关——当碗盘卸出台装满层架时，会将机器关闭。

输出转角器——使机器便于安装在角落或空间有限的地方.

安装

运输和存储

在运输和存储过程中需用叉车，运输时注意防潮。

运输和存储的温度在-25℃和 55℃之间，温度为 70℃时储运时间不超过 24 小时。



开箱

打开洗碗机包装箱后，请立即检查是否有任何因运送而造成的损坏。如果在打开包装后发现机器有损坏。请保留包装材料，并于 15 天内通知货运公司。

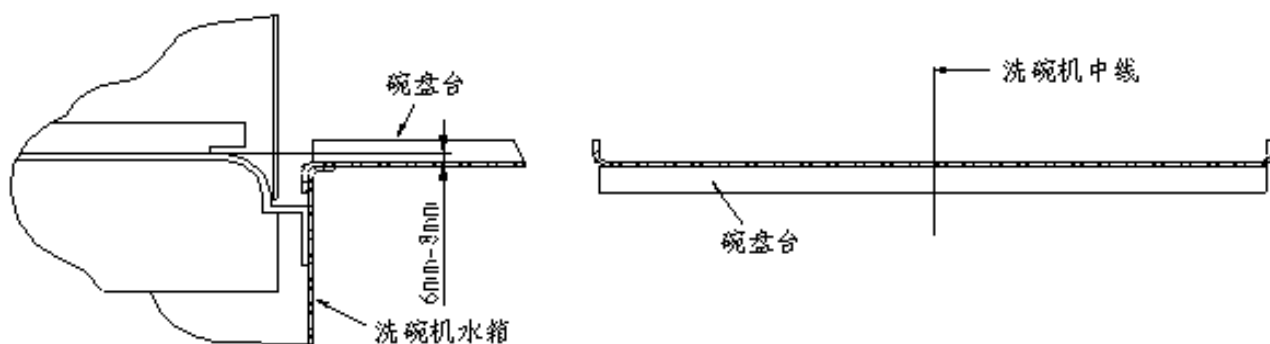
在安装前，请先参考控制盒右侧的机器铭牌上的规格说明，以确定您的电源供应和其相符。



电器原理图位于控制盒盖内面。

在打开洗碗机包装后，请拿出里面尚未安装的零部件（溢流管、泵吸入滤筛、帘子等）以及说明书。将洗碗机放在适当的位置。转动可调整的机器脚垫，使其达到适当的高度及水平。注意：在连接水管前，洗碗机应已放好位置，且处于水平。

组装



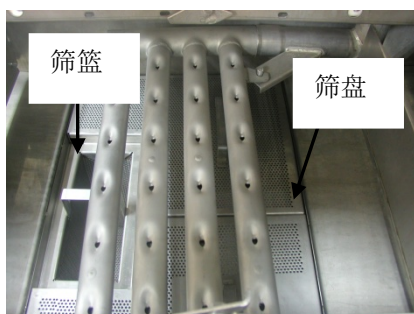
图七

碗盘台扣入洗碗机内（图七）。在碗盘台和水箱唇口间涂抹树脂以防止渗漏。碗筐轨道应比水箱唇口高 6mm 至 8mm（图七）。碗盘台应有倾斜度，使得从洗碗机带出的水能流回去。

将筛篮和筛盘从水箱取出（图八）。

如图九所示，将泵入口滤筛放在三个钩子上。

将溢流管放在固定架里（图十）。



图八



图九



图十

水管连接



警告：水管连接必须符合有关的卫生安全标准以及水管安装法规。

机器的水管连接,工人在把水管路连接到任何手动阀或电磁阀之前，必须先彻底冲清管路内杂物。

因异物进入而造成手动阀或电磁阀损坏，或因损坏而导致的任何花费，都不属制造厂商的责任。

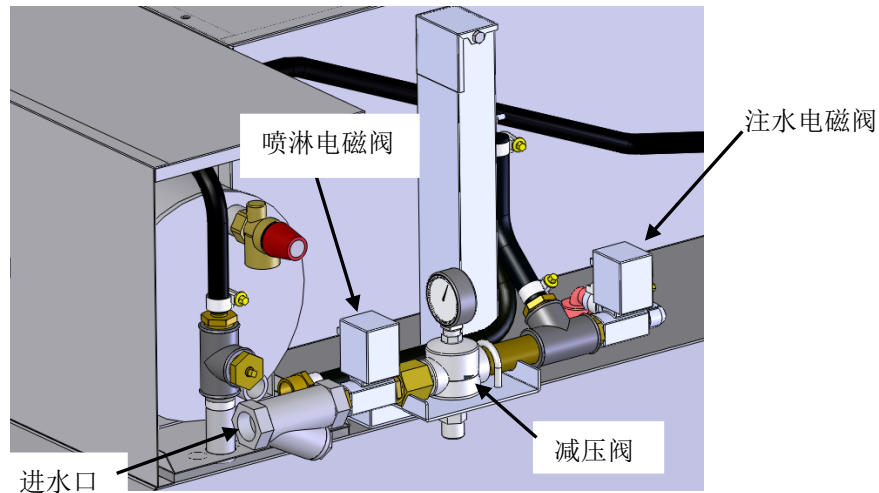
排水管连接

请用 51mm 的管子将排水管通过防废水倒流器接到废水处理管道。水箱的公用排水管和地上排水道之间只需一个连接管。

如果法规规定必须加装油污收集器，则其允许流量应为 117 公升/分钟。

进水管连接

进水管连接(见图十一)



图十一

请使用 19mm 的管子与机器进水口连接。**减压阀需现场调节,具体调节方法为：打开进水节门,由低到高逐渐调节减压阀压力（顺时针方向旋转调节螺钉）,减压后使水压(流动压力)维持在 0.1MPa 即可。**自来水从机器进水口进入助热器，经助热器加热升温，进入清洗水箱，当清洗水箱加满水后，高水位浮标开关使电磁阀关闭。机器注水过程或机器工作过程中因缺水，注水电磁阀和喷淋电磁阀都同时打开(见图十)，水箱补水，直至补满后阀才关闭。

警告：当进水管路水压（流动压力）低于 0.08MPa 时，将影响喷淋效果，建议停用机器。

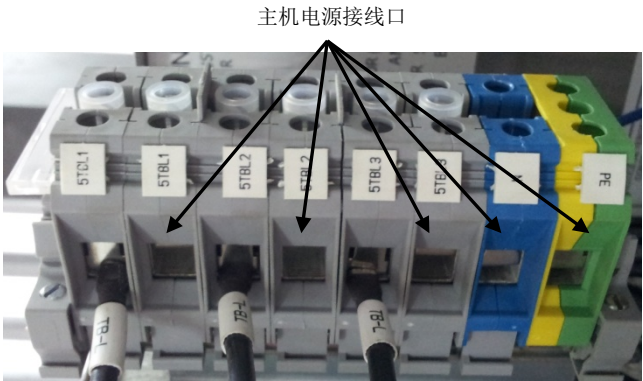
警告：进水温度最高 80℃，进水压力最高 1.5MPa。

警告：进水硬度不得超过0.5mmol/L。由于使用不符合要求用水造成的机器损坏不在保修范围。

电路连接

机器电源连接

机器电源连接设置在控制盒内,接线位置见图十二。
接线时注意三根主电源线及零线地线接在线排的端子上。



图十二



警告：本机器的供电线路中必须为本机器安装独立的带漏电保护功能的全极断开装置。规格选用参见铭牌电流。



警告：在电源连接之前,请先参考控制盒右侧的机器数据牌上的规格说明,以确定您的电源供应和其相符,另外选择电源线时注意是否符合机器的铭牌电流 要求。



警告：电路和接地连接必须符合国家电力法规 ANSI/NFPA 70(最新版)中适用的条款，以及其他当地电力法规。



警告：检修机器时切断电源并在电源开关处悬挂标志，以使他人知道您在整修电路。



警告：有些机器可能不只一个电源，您必须切断所有电源。



警告：必须使用符合国家标准的 YZW 或 YCW 绝缘护套电线，

规格选用参见表一。

表一

机型	功率	电流	导线最小截面积
C44BP	kW	A	mm ²
2253-12	28	73.5	25
2263-12	28	73.5	25
2253-14	46	121	50
2263-14	46	121	50
3853-12	28	42.6	16
3863-12	28	42.6	16
3853-14	46	70	25
3863-14	46	70	25

马达

在控制盒的接线板上连接一永久电源供应。三相马达转动叶轮的方向必须和马达泵部件在外壳上箭头所示方向相同（图十三），且当从驱动马达后端观看时，其转动方向应为顺时针方向。在机器正式使用前，请务必检查转动方向是否正确。您只需检查一个马达，因为机器在厂里制造的时候，所有马达转动方向都已设定好。

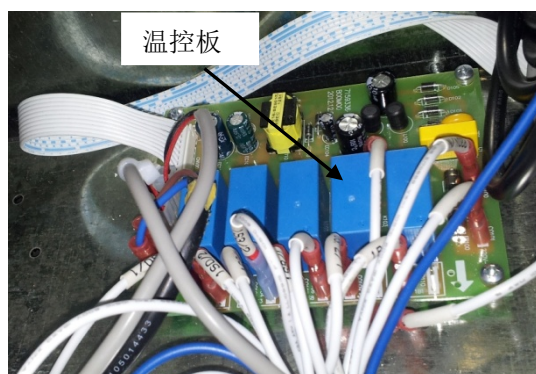


图十三

如果叶轮不是朝箭头方向转动，请切断机器的电源，并调换控制盒接线板上的任何两根电源引线。

电加热

在水箱和助热器电加热装置中。调节水箱水温和调节助热器水温的固态温控器在制造工厂里已预先设定(见图十四)，不需任何调整。如要调整，请和您当地的 Hobart 授权服务站联络。请观察机器前面板上的温度计以确定水温是否正确。

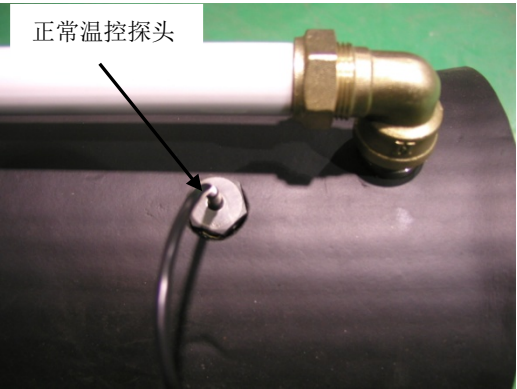


图十四



图十五

助热器内部水温由两级温控装置控制,正常工作时由温控板控制(图十四)，温度范围为 82-90° C，为防止电热管干烧，另设过热保护装置，由极限温控器控制(图十五)，过热保护温度点为 110° C。正常温控及极限温控感应探头安装位置见图十六和图十七。



图十六



图十七



警告：请勿调节助热器极限温控器。

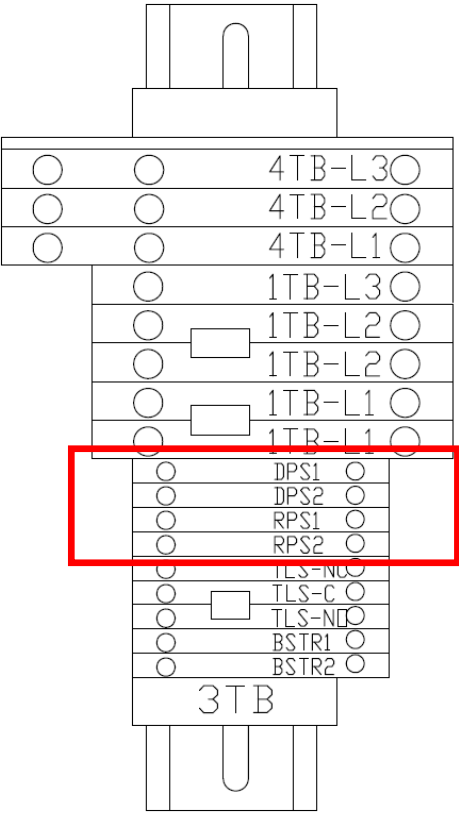


警告:为防止助热器内电热管发生干烧情况，机器出厂前助热器的极限温控器(图十五)电路已断开，待水箱注满水后方可接通.否则将造成助热器损坏!

药液分配器连接（其它厂商提供）

洗碗机控制箱的端子排中提供了药液分配器的接口端子，这些端子提供控制信号。

- | | | | |
|------|------|---------|---------|
| DPS1 | “火线” | （清洗泵启动） | 清洁剂给料信号 |
| DPS2 | “零线” | | 清洁剂给料信号 |
| RPS1 | “火线” | （注水阀开） | 快干剂给料信号 |
| RPS2 | “零线” | | 快干剂给料信号 |



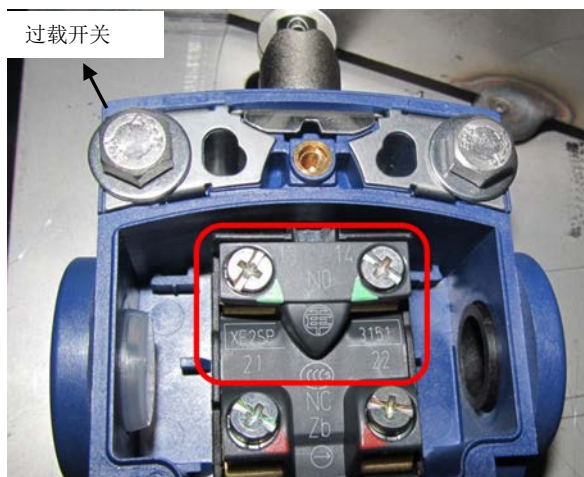
操作台出口限位开关（选装）

机械式限位开关

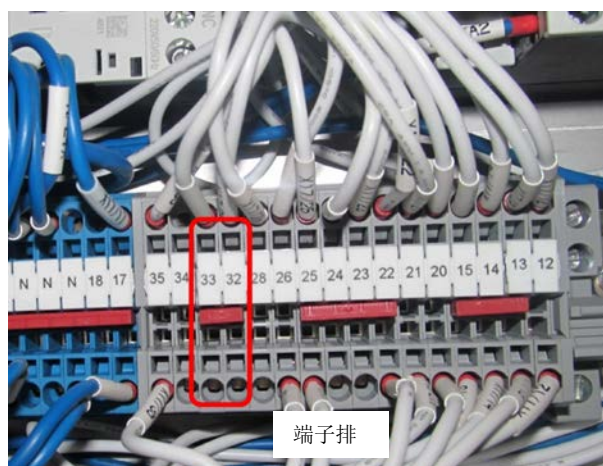
将端子排 X17 上 32&33 连接片拔出，然后用出筐停止开关线束（7159186-001）连接过载开关（02-785286-001）和控制盒内端子排（X17）。

X17/32（线束）→32（端子排），X17/33（线束）→33（端子排）；

T/21（线束）→21（过载开关），T/22（线束）→22（过载开关）。

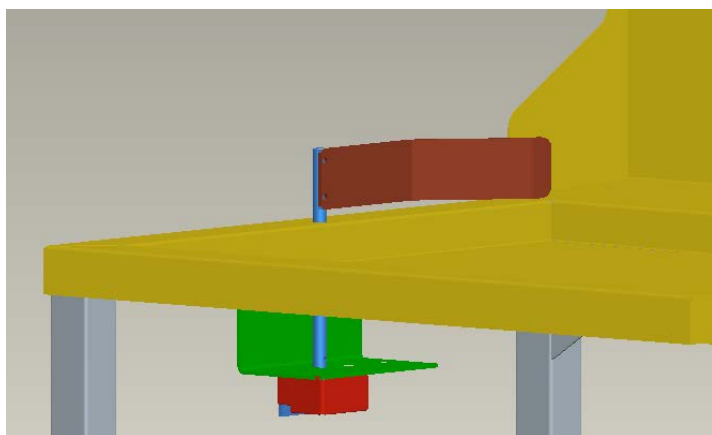


图十八



图十九

将出口限位开关组件如图二十安装在操作台出口处。



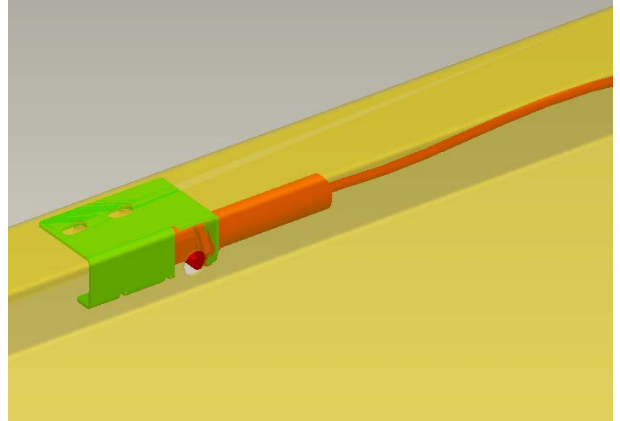
图二十

电子式限位开关

将端子排 X17 上 32&33 连接片拔出，将光电开关的端子分别接入 32&33。



图二十一



图二十二

如图二十二所示，将光电开关及探头支架安装在操作台出口处。

操作

准备程序

将帘子挂在机器内部的开口钩上。参照图二十九帘子安装方法。

将排水杆（图十）放到[下]的位置以关闭排水，或将门关上（这会自动推下排水杆）。

将电源开关按至 **ON**（参看图一）。直到机器结束注水前，泵应一直在 **OFF** 的位置。

水箱及助热器温度由固态温度计调节。温度计在工厂制造时已预先设定好，无需再调整。

如要调整，请和您当地的 **Hobart** 授权服务站联络。请观察机器前面板上的温度计以确定水温是否正确。

机器所需的最低温度如下：

清洗

最低摄氏 55℃（华氏 140 度）

喷淋

最低摄氏 82℃（华氏 180 度）

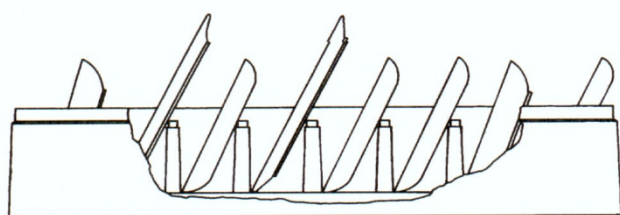
如果在关闭电源前水箱意外排水，浮球控制的低水位保护开关会自动停止水箱加热。等水位恢复正常后，水箱会自动开始加热。请勿把低水位保护功能当做一个开关电源的方法。机器在不使用时，电源开关一定要在 **OFF** 的位置。

将洗涤剂撒在洗碗机筛盘上，必要时再添加。如果您装上洗涤剂自动添加器（另请药液公司加装），则请遵照供应商指示。

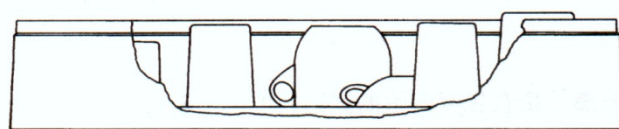
清洗碗盘

机器注完水后，将马达开关按至 **ON** 的位置（参看图一），以开始泵的操作。

将盘子插在碗筐上。不要将盘子叠在一起，因为水必须要能冲洗到盘子的两面才行。请如图二十三所示将盘子靠边立起。杯子、玻璃杯和碗则如图二十四所示，倒着放在开放式碗筐或格层式碗筐里。刀叉以及其他小餐具可以疏松地放在平底碗筐的底部。



图二十三



图二十四

装满一筐后，将碗筐推入洗碗机内并开始装另一筐。洗碗机属自动操作，每筐都会经清洗、喷淋的区域，最后送到洗净碗盘台。喷淋触发开关会因有碗筐经过而自动启动，并在喷淋区域无碗筐时，自动关掉喷淋用水。

等碗盘干燥后再将碗盘从碗筐上取出。

另选购输送带暂停的功能，可让您在洗很脏的碗盘时，暂时停止输送带以清洗更久的时间。当碗筐送到清洗区域时，将输送带开关转到 **OFF**，以停止输送带。若要重新开动输送带，只需将输送带开关转到 **ON**。

机器备有过载保护装置，可在碗筐卡住或负载过大时将输送机构停止。卡住的问题解决后，将马达开关按至 **ON**，可以重新开始洗碗机运转。



应使用隔热手套，隔热服，防滑鞋，清洁呼吸器以防烫伤或滑到。



操作过程中避免压手。



在主要的电源端子处应有电源警告标识。



清洁机器

我们建议每次操作完后都彻底清洁机器一次，或至少一天两次。

警告：不能用水龙头等喷射水流冲洗除洗室和水箱以外的其它部分。

清洁程序：

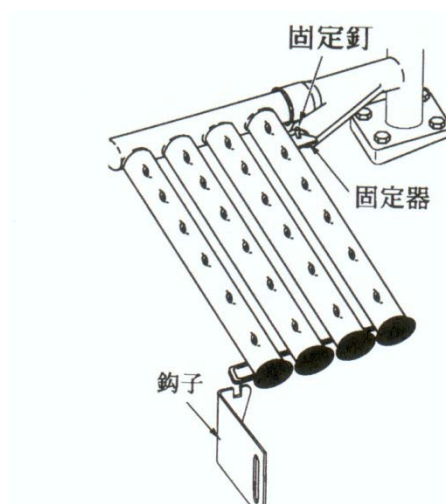
1. 将马达和电源开关按至 OFF。
2. 打开门。标准型门连锁功能会保障机器在检视门时，无法进行运转。
3. 拉上排水杆以此打开排水（参看图十）
4. 检查喷淋的上下出水嘴，以确定无石灰质或固体物质堵塞。如果出水嘴堵塞，可用拉直的曲纹针清一清洞口。若喷嘴堵塞严重，建议将喷嘴拧下并浸泡在除垢剂内，数分钟后取出装回即可。
5. 拆下清洗臂。拧下洗臂端盖（图二十五）。在水里彻底清洗洗臂，再将端盖盖上（用压转方式可确保正确盖回）。



图二十五

6. 清除机器壁面上所有残渣。
7. 清洗碗盘台并让水流回洗碗机。
8. 拆下所有筛盘和筛篮。将里面的杂物倒入垃圾桶或残渣处理机，并彻底清洗筛盘和筛篮。
9. 拆下并清洗泵入口滤筛（参看图九）
10. 拆下帘子。每天最后一次操作完成后，彻底刷洗、清淨并晾干。并以正确方式装回帘子。
11. 以高压水管彻底清洗机器内部。
12. 将所有的筛盘、筛篮和泵吸入滤筛放回原来的位置。
13. 装回上洗臂。将洗臂主管放在后支架上，洗臂开口端放在清洗管旁，并将洗臂往上旋转以定位。

14. 将下洗臂倾斜插在输送机构间，并将固定器放在固定钉上。将洗臂向挂架方向旋转，



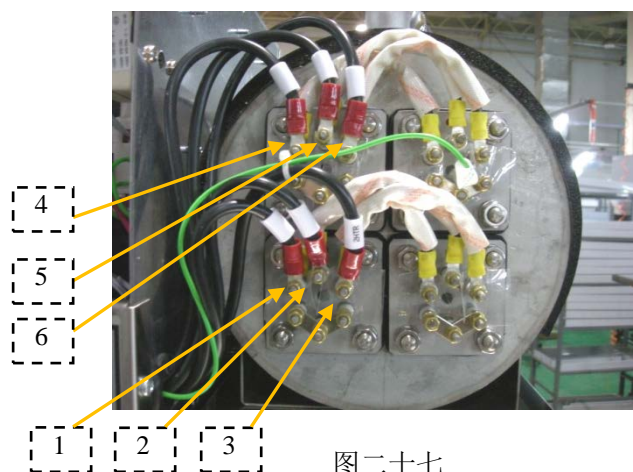
图二十六

并将钩子固定在凹口上（图二十六）。

15. 在不使用机器时，请敞开门，并拆去帘子，以使空气自然吹干机器内部。
16. 最好每二至三周用药液清洗一次助热器内电热管。因为电功率大，很容易在电热管表面结一层水垢，影响热传导。另外检修电热管时，必须切断所有电源并在电源开关处悬挂标志。安装时，电热管接线请按图二十六指示进行。**E1** 共用一组电源线并接在相应的端子上。



警告：严格按照要求接线。



图二十七

操作注意事项

机器停机 30 秒后,方可打开机器门,避免热水喷出伤人.

机器工作状态时,操作人员严禁将手伸进机器或拾捡机器内散落掉的器皿.

避免无水状态时运转清洗水泵.

水源水压过低(<0.08MPa)将影响冲洗效果，建议加装增压泵（其它公司提供）

维修



警告：在进行任何维修工作之前，请切断电源并在电源开关处悬挂标志，以让他人知道您在整修电路。

警告：有些机器可能不只一个电源，您必须切断所有电源。

检修 助热器时，请按图二十七指示进行接线。1HTR/2HTR/3HTR 共用一组电源线并接在 1，2，3 端子上；4HTR/5HTR/6HTR 共用另一组电源线，接在 4，5，6 端子上。严禁不按要求进行接线，以免发生意外。



警告:检修 BOOSTER 时,必须将助热器的极限温控器(图十七)电路断开,检修完成后待助热器注满水后,再将极限温控器电线接头插上.否则将造成助热器损坏!

通风

每 6 个月检查机器的通风 一次，以查看有没有阻塞。必须在机器冷却以后才可进行检查。

润滑

机器不需任何润滑。

故障排除

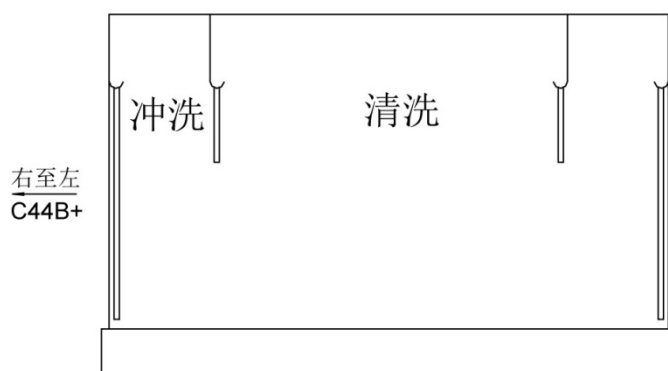
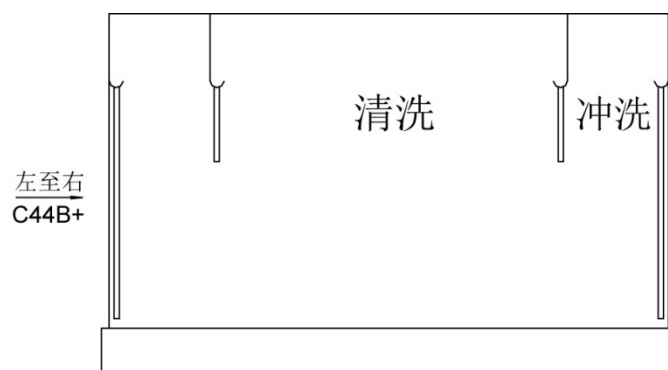
注意：如果在您检查可能的原因后问题仍然存在，请和您当地的 Hobart 授权服务站联络。

问题	可能原因
机器不运转	<ol style="list-style-type: none"> 1. 输送带可能卡住。 2. 如果使用自动计时器, 可能计时器时间已到。 3. 如果使用碗盘台限制开关, 开关可能跳起。 4. 过载保护开关因传动马达而跳起。 5. 确定门是否处于关闭状态。 6. 门磁开关是否损坏。 7. 运行系统的接触器是否吸合。
碗盘未洗净	<ol style="list-style-type: none"> 1. 因排水阻塞, 排水处无法适当关闭, 因而清洗用水不够 2. 排水 O 形圈磨损或断裂, 溢流管与水箱接合处是否漏水。 3. 清洗臂端盖遗失。 4. 清洗臂出水嘴阻塞。 5. 水从多叶结构 O 形圈漏出。 6. 泵阻塞造成水压不够. 将水箱内水排光, 检查泵吸入口是否有任何阻塞物。 7. 水温不正确. 检查电热供应是否正常。 8. 洗涤剂用量不正确. 请联络您的洗涤剂厂商代表。 9. 洗涤剂泡沫太多. 请联络您的洗涤剂厂商代表。
其他供应商的阀渗漏	<ol style="list-style-type: none"> 1. 异物阻碍阀的正常操作. 安装好机器后检查是很重要的, 因为水管化合物或屑片可能掉入阀里. 关掉供应管路. 松开螺丝并将阀上的盖帽取下. 将阀清洗干净后再重新组合。 2. 如果是线圈出问题, 我们建议您和当地 Hobart 授权服务站联络。
冲洗不够	<ol style="list-style-type: none"> 1 管路滤筛太脏, 造成水流减少. 将水供应关掉, 拿下滤筛端盖, 将网子清洗干净, 再重新装回。 2. 供应管路压力太低。 3. 喷嘴堵塞。

<p>刀叉、玻璃杯、碗盘上出现渍斑</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.装在碗筐里的方式不正确. 2.最后冲洗水温不够,不到摄氏 82 度(华氏 180 度). 3.泵阻塞造成水压不够. <p>请切断电源,并在电源开关处悬挂标志,以让他人知道您在整修电路.</p> <p>将水箱内水排光,检查泵吸入口是否有任何阻塞.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4.清洗臂出水嘴堵住. 5.硬水成份过高. 6.洗涤剂不适合所使用的水. 7.冲洗出水嘴堵住. 8.冲洗洗臂未对正.冲洗洗臂放置的位置应使喷出的水稍微朝向洗碗机的中央. <p>注意:所有机器在冲洗洗臂上都有对正钉,和冲洗水管上的对正钉相对配合.</p>
<p>不停进行冲洗</p>	<ol style="list-style-type: none"> 2.检查触发机制内是否有刀叉等异物. 3.喷淋电磁阀坏了,或卡在打开状态.请和当地 Hobart 服务站联络
<p>水箱未加热</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.机器有低水位安全装置,在水位下降时会停止加热.检查水位是否适当. 2.加热系统的接触器是否吸合. 3.检查加热浮球,查看是否有阻塞物,或是否能自由移动. 4.过热保护器启动.请和当地 Hobart 服务站联络.
<p>不注水或注水过慢</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 管路滤筛太脏,造成水流减少.将水供应关掉,拿下滤筛端盖,将网子清洗干净,再重新装回. 2.确定门是关闭的. 3.门磁开关是否损坏. 4.检查上注水和下注水浮球,查看是否有阻塞物,或是否能自由移动. 5.电磁阀是否损坏.

助热器未加热或水温不够	<ol style="list-style-type: none">1.温控器探头是否损坏.2.极限温控器是否损坏..3.断路器是否跳起.4. 接触器是否吸合,线圈是否烧坏.5.电热管是否失效,或电热管表面水垢层是否太厚.6.减压阀是否损坏,压力表指示压力是否为 0.1MPa.
助热器水温过高	<ol style="list-style-type: none">1.水压太低.2.助热器进水或出水等过滤器堵塞,造成水流减小.3.冲洗管喷嘴堵塞.4.控制板及探头是否损坏.

安装帘子



图二十七

CE 认证



amtri veritas 

Certificate of Conformity

Voluntary Examination against the Machinery Directive 2006/42/EC
issued to:

Hobart Food Equipment Co., Ltd

No. 8 Yesheng Road, Xiqing Economic & Development Zone, Tianjin, China

in respect of machinery manufactured by:

Hobart Food Equipment Co., Ltd

No. 8 Yesheng Road, Xiqing Economic & Development Zone, Tianjin, China

Machine Type: Commercial Dishwashers - CNA, CCA and C44B Plus Series
Model numbers: C44B plus series, CNA series and CCA series

Sample Machines: C44B Plus-3853-36L serial number 21-1011004, CNSAD-3853-L-33-VH serial number 21-1009001 and CCA-3853-LE-44 serial number 21-1009002

amtri veritas certifies that the technical file relating to the machinery mentioned above contains all the necessary information.

amtri veritas is satisfied that, having examined and performed such tests as have been considered appropriate on the sample machinery, the sample machinery is representative of the range(s) mentioned above, and has been manufactured in conformity with the technical file and that the standards or transposed harmonised standards, as the case may be, if used, have been properly applied and that the sample complies with the relevant essential health and safety requirements.

amtri veritas confirms that it accepts that the company has chosen to address the Low Voltage Directive 2006/95/EC via compliance with EN 60204-1, and the EMC Directive 2004/108/EC via compliance with EN 61000-6-1, EN 61000-6-3

Certificate Number: AVEX3414

Issue Date: 24 January 2011

Expiry Date: 23 January 2016

for **amtri veritas**
Eline Beun, Managing Director

amtri veritas, hulle road, macclesfield, cheshire, sk10 2ne, england

Certification is subject to compliance with contractual agreements and terms and conditions.
Any unauthorised modifications to this machinery will invalidate this certificate.

AVVEXP1.3

