



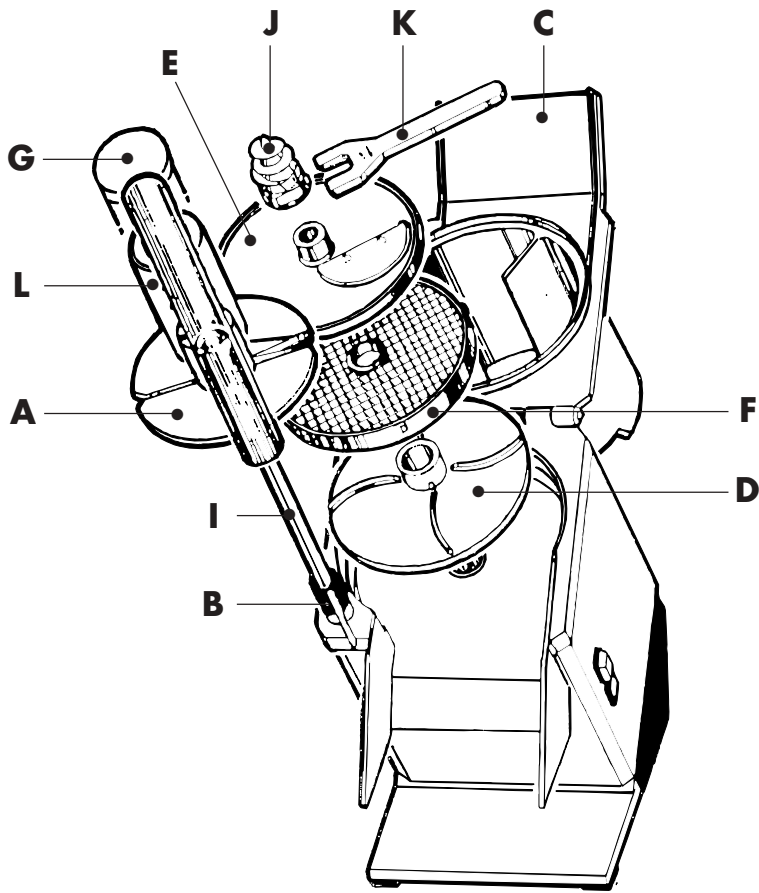
# FP-200 蔬菜加工机 使用说明书

HOBART/ITW FEG 中国·上海

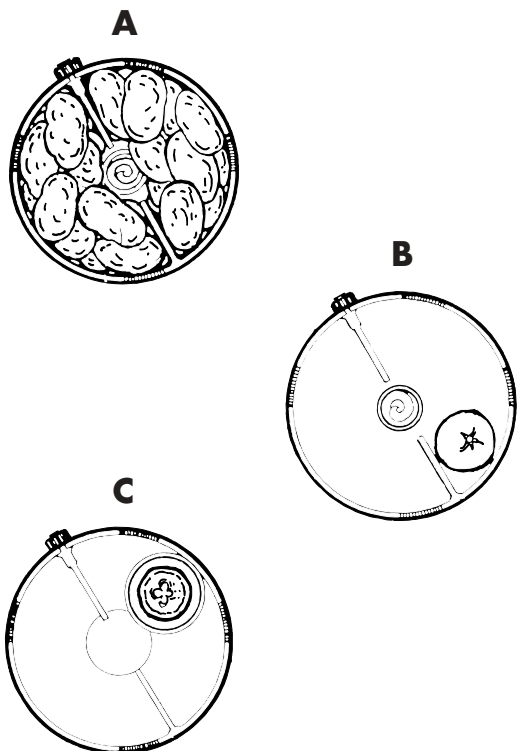
电话：021-34612000

售后服务热线：400-6000-976

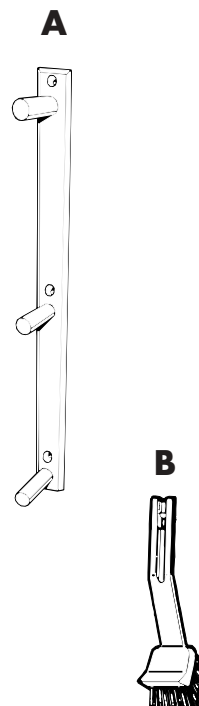
# 1



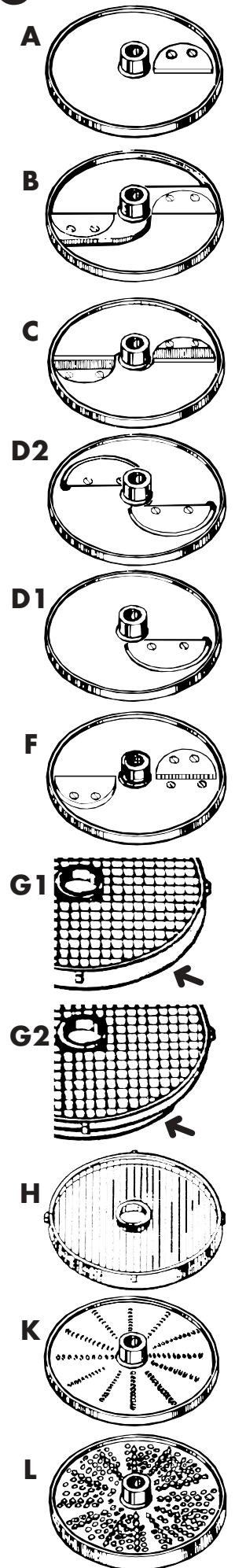
# 2



# 4



# 3



## Hobart FP-200 使用说明书

### 注意事项

- ✓ 小心操作，以免被锋利刀片或活动部件划伤手指；
- ✓ 使用进料管(1:H)时，手指不得伸入，必须使用进料器(1:G)压料；
- ✓ 非授权专业人员不可打开设备外罩或进行维修。
- ✓ 必须使用扳手(1:K)，顺时针卸下螺旋锁头(1:J)。

### 开箱

- ✓ 检查零部件是否齐全，确认设备运转正常及运输过程中没有损坏。如有任何缺损，应在 8 日内通知设备供应商。

### 安装

- ✓ 选择合适的设备电源并接通；
- ✓ 设备应放置在高约 650mm 的台面上；
- ✓ 刀盘挂架(4:A)应安装在设备附近的墙面上，确保使用方便、安全；
- ✓ 卸除刀盘或排料盘(1:D)，进行以下两步检查：
  - 确保设备在压料板(1:A)提升时停机，在压料板下降时重新启动；
  - 确保打开进料筒(1:C)、降下压料板后无法启动设备；
- ✓ 若设备无法正常运行，待专业人员维修后才可使用。

### 刀盘选择

- ✓ 进行切丁加工时，切丁栅格(3:G)尺寸应大于或等于切片刀盘(3:A或D)尺寸；
- ✓ 加工坚硬物料时，使用标准切片刀盘(3:A)切片，配合使用 1 型切丁栅格(3:G1)切丁；
- ✓ 加工 12.5X12.5mm 以上大丁时，可使用切丁刀盘(3:B)配合使用 1 型切丁栅格(3:G1)切丁；
- ✓ 波纹切片刀盘(3:C)，用以加工波纹状切片；
- ✓ 精切切片刀盘(3:D2)装配双切刀，用于坚硬、柔软物料切片，如卷心菜等；

- ✓ 精切切片刀盘(3:D1)装配单切刀，用于坚硬、柔软、多汁及易碎物料切片，如生菜等。4mm精切切片刀盘配合使用10X10mm及以上1型切丁栅格(3:G1)，可用于切碎卷心菜。配合使用1型切丁栅格，可加工4、6、10mm小丁。配合使用2型切丁栅格(3:G2)，可加工14mm大丁；
- ✓ 切条刀盘(3:F)，用以加工弯曲的马铃薯条；
- ✓ 1型切丁栅格(3:G1)，应配合合适的切片刀盘使用。不可配合14mm精切切片刀盘使用；
- ✓ 2型切丁栅格(3:G2)，可配合14mm精切切片刀盘使用；
- ✓ 薯条栅格(3:H)，配合10mm精切切片刀盘，用于加工薯条；
- ✓ 粗刨刀盘(3:K)，用以胡萝卜、卷心菜、坚果、奶酪、干面包等物料切丝；
- ✓ 精刨刀盘(3:L)，用以切碎生土豆、干硬奶酪。

## 刀盘安装

- ✓ 提升并转出压料板(1:A)；
- ✓ 逆时针旋转锁块(1:B)，打开进料筒(1:C)；
- ✓ 在转轴上安装排料盘，确保转轴与排料盘配合到位；
- ✓ 进行洋葱切丁、切碎加工时，首先安装合适的切丁栅格，顺时针旋转到位。然后选择合适的标准切片刀盘或精切切片刀盘(用于洋葱切碎)，安装在转轴上，旋转以确保转轴与切片刀盘配合到位；
- ✓ 进行切片、切条、刨丝加工时，仅需选择合适的刀盘，安装在转轴上，并确保配合到位；
- ✓ 在转轴上安装螺旋锁头(1:J)，逆时针旋转以固定刀盘；
- ✓ 放下进料筒，顺时针旋转锁块至锁定位置。

## 刀盘卸除

- ✓ 提升并向左转出压料板(1:A)；
- ✓ 逆时针旋转锁块(1:B)，打开进料筒(1:C)；
- ✓ 使用扳手(1:K)顺时针卸下螺旋锁头(1:J)；
- ✓ 拆除刀盘和排料盘(1:D)。

## 使用进料筒

- ✓ 进料筒主要用于批量处理土豆、洋葱等物料(2:A)，及加工卷心菜等较大物料；
- ✓ 进料筒可用于处理西红柿、柠檬等需要定向加工的物料(2:B)；
- ✓ 进料管可用于加工黄瓜等长型物料(2:C)。

## 清洗

- ✓ 停机并拔下电源插头；
- ✓ 设备使用后应立即清洗；
- ✓ 若使用切丁栅格(3:G)，从设备上拆除前，用刷子(4:B)清理栅格间残留的物料；
- ✓ 拆除设备上的活动部件，清洗并彻底晾干；
- ✓ 没有“diwash”标识的轻金属配件，不可使用洗碗机清洗；
- ✓ 带有“diwash”标识的配件，可用洗碗机清洗；
- ✓ 所有刀盘，可用洗碗机清洗；
- ✓ 用湿布擦拭设备表面，设备使用后应擦净刀盘上的刀片；
- ✓ 刀盘(3)不用时，应悬挂在挂架(4:A)上；
- ✓ 不得使用高压清洗枪或锐利物品清洗设备；
- ✓ 不得向设备侧面喷水。

## 每周例行检查

- ✓ 确保设备在压料板(1:A)提升时停机，在压料板下降时重新启动；
- ✓ 确保打开进料筒(1:C)、降下压料板后无法启动设备；
- ✓ 拔下电源插头，检查电线是否完好无损；
- ✓ 若设备无法安全运行或电线损坏，待专业人员维修后才可重新接通电源；
- ✓ 检查压料板转轴(1:I)的润滑与使用情况。若使用不畅，仔细清理后加注少量润滑油；
- ✓ 检查切片、切条刀盘上的刀片和刨丝刀盘是否光洁、锋利。

## 故障排查

- ✓ 故障：设备无法启动、无故停机或无法重新启动；  
建议：检查设备插头是否松脱；检查进料筒(1:C)是否锁定；将压料板(1:A)转入进料筒内；打开保险盒，检查保险丝是否熔断或合适；一段时间后重新开机；若设备仍无法正常工作，请致电维修人员；
- ✓ 故障：加工速度慢或加工质量差；  
建议：检查刀盘及组合选择是否正确(3)；安装螺旋锁头(1:J)；检查切片、切条刀盘上的刀片和刨丝刀盘质量；降低压料力度；
- ✓ 故障：刀盘(3)无法从设备上卸除；  
建议：务必安装排料盘(1:D)；戴上保护手套后，顺时针旋出刀盘。
- ✓ 故障：螺旋锁头(1:J)无法从设备上卸除；  
建议：使用扳手(1:K)，顺时针卸下螺旋锁头。

## 技术参数

- ✓ 设备：电机：0.37kW，230V，单相，50Hz，热电机保护；
- ✓ 传动：齿轮；
- ✓ 安全系统：两个安全开关；
- ✓ 保护等级：IP44；
- ✓ 电源插座：接地，单相，10A；
- ✓ 保险丝：10A，慢熔断型；
- ✓ 工作噪音：73 分贝；
- ✓ 刀盘：直径 185mm，转速 350rpm；
- ✓ 材料：设备外罩采用阳极氧化或抛光铝合金材料，刀盘采用铝合金或乙缩醛材料，刀片采用优质工具钢材料；
- ✓ 设备净重 18.3kg，刀盘平均重量约 0.5kg；
- ✓ 技术标准：NSF 8(美国)，89/392EEC(欧洲)。