

Hamilton Beach
COMMERCIAL

PrimaVac™

真空包装机系列

3 种型号可选



真空包装机为商业厨房提供了应对各式各样任务所需的灵活性，既能保持食物的新鲜和色彩，又能帮助主厨轻松储存、腌制、浸渍或真空低温烹饪各式菜肴。

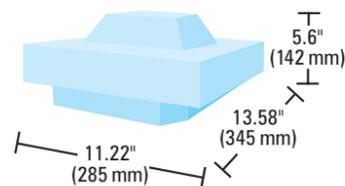
强劲的JetAire™真空泵可保证99.9%真空率
10个自动真空包装程序，操作简单易上手
缓冲进气时间可调节，保证食物精致如初
充气功能在延长食物保存期限，保持食物色彩鲜艳的同时，通过在包装袋内注入惰性气体而形成缓冲气垫，保护食物免受挤压。(HVC406独有)

For more Good Thinking® visit www.hamiltonbeachcommercial.com

真空包装机的规格和参数

PrimaVac²⁵⁴

真空室尺寸



可容纳最大包装袋: 10" x 13"



封口条: 10" (254mm)
净重: 64 lbs / 29 kg

HVC254

电源: 120 V, 60 Hz, 3A
泵: 8 m³/h



HVC254-CE

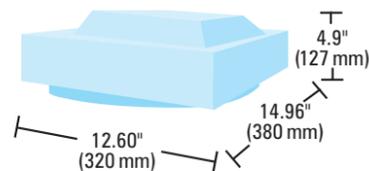
电源: 220-240 V, 50-60 Hz, 250W
泵: 8 m³/h



配备符合CE, UK和中国要求的电源线

PrimaVac³⁰⁵

真空室尺寸



可容纳最大包装袋: 12" x 14"



封口条: 12" (305mm)
净重: 77 lbs / 34.9 kg

HVC305

电源: 120 V, 60 Hz, 5A
泵: 12 m³/h



HVC305-CE

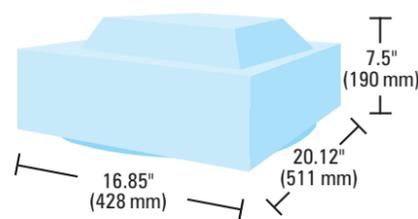
电源: 220-240 V, 50-60 Hz, 350W
泵: 10 m³/h



配备符合CE, UK和中国要求的电源线

PrimaVac⁴⁰⁶

真空室尺寸



可容纳最大包装袋: 16" x 20"



封口条: 16" (406mm)
净重: 163 lbs / 73.9 kg

HVC406

电源: 120 V, 60 Hz, 10A
泵: 24 m³/h



HVC406-CE

电源: 220-240 V, 50-60 Hz, 850W
泵: 20 m³/h



配备符合CE, UK和中国要求的电源线

PrimaVac™		254	305	406
封口条长度		10" 254 mm	12" 305 mm	16" 406 mm
抽真空速度	120V	8 m ³ /h	12 m ³ /h	24 m ³ /h
	230V	8 m ³ /h	10 m ³ /h	20 m ³ /h
可编程程序 10个		✓	✓	✓
可调节抽真空时长 10到60秒		✓	✓	✓
可调节封口时长 0到3秒		✓	✓	✓
可调节密封冷却时长 3.0到9.9秒		✓	✓	✓
可调节缓冲进气时长 2.0到9.9秒		✓	✓	✓
换油提醒(保养)		✓	✓	✓
充气				✓
可扩展支撑脚 4" 高,符合NSF要求				✓

典型应用实例:

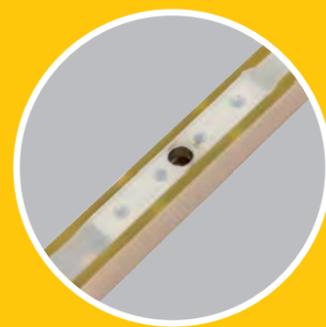


HVC254

HVC305

HVC406

控制面板
清洁方便
易于保养



封口条
使用硅胶衬垫保护, 符合
食品安全要求, 方便清洗



重置开关
位于设备背面可拆卸
电源线的插口上方



附赠设备维护工具套装
PrimaVac™真空包装机随机附赠工具
套装方便齐全, 令您的设备时刻保持
最佳的运行状态



10个可编程程序

可针对不同的食材和烹饪要求设置最适合的抽真空和封口时长。

真空压力计

显示从真空室中抽出的空气量。

LED功能指示灯

显示程序中的每一步骤。

功能选项和泵的设置

用户可定制抽真空和封口的时长, 以及缓冲进气和封口条冷却的时长。

可调节的缓冲进气

逐渐向真空室进气, 保证食物的精细。

充气功能(HVC406)

此功能是向真空包装袋中填充惰性气体, 非常适用于绿叶菜、生肉和烘焙产品。通过充气提供缓冲气垫, 从而防止食物被压碎, 同时有助于延长食品保质期和色彩的保持。



PrimaVac™ 真空包装袋

专门设计与真空包装机配套使用, 有3密耳和4密耳两种厚度, 多种尺寸可供选择。适用于各种食物的真空密封, 无论最精致的食物, 还是各种湿的、干的、带骨头的食物, 均可使用。PrimaVac™真空包装袋是由9层不含双酚A, 符合FDA规定的薄膜和树脂制成。Retherm系列耐热真空包装袋可隔袋进行煮沸、微波加热或者冷冻而不损坏内里的食物。

JetAire™ 真空泵

专为PrimaVac™真空包装机设计, 高性能旋转叶轮泵使用优质材料打造, 坚固耐用, 满足商用和机构厨房的严苛要求。

动力强劲, 可从真空包装袋中抽取99.9%的空气, 无论对于干湿食物的保存都达到最佳效果。

品质上乘, 值得信赖, 保证设备和工作人员持续高效率运转。



优化泵性能

PrimaVac™真空包装机具备换油提醒和内置的润滑油预热功能, 有助于真空泵发挥其最佳功能。