

让我们更具个性 – CAMRACKS® 凯姆架货主标识

为凯姆架添加货主标识，以便迅速识别内容，进行准确地库存控制和选择。

任何架体的两个对侧都可以烫印客户标志、信息或标准内容符号以及产品描述。另外还可要求增加预印刷的识别夹。

在组装架体时，最多可以添加 4 个 Camrack 或 PlateSafe 识别夹，并且要求至少添加一件扩展架。



压印颜色-白色



货主标识选择

烫印



定制标志和/或文字



仅为标准符号



标准符号和描述



仅为标准描述

CAMRACK识别夹



带有符号和描述

如何订购样品

1. 联络当地的 Cambro 客户代表，以便填写样品索取表格并向 Cambro 公司提交。
2. 选择架体规格、型号和颜色。压印颜色 - 仅白色。
3. 选择规程 A) 烫印或 B) Camrack 识别夹
4. 指明烫印或识别夹在架体上的位置。烫印的最大印刷尺寸为 102 mm 宽 x 31.7 mm 高。烫印的最大印刷宽度为每个字或标志不超过 102 mm 宽。
5. 如果选择规程 A 与定制烫印，请提供数字格式的最终图案稿。在发送图案稿之前，请务必向 Cambro 公司提出样品索取表。如果图案稿未全部完成，则可按照每小时**价格提供图形制作支持服务。
6. 以电子邮件把图案稿发至 Cambro 公司代表或 Cambro 公司：letsgetpersonal@cambro.com 电子邮件的标题栏应以标志的名称为题，并提供联络信息。

文件幅面：100% 复制尺寸，300dpi 分辨率。

文件类型：Adobe® Illustrator® 和 Photoshop®, Corel DRAW®, Macromedia® FreeHand® 或 QuarkXpress®。

文件格式：JPEG, TIFF 和 EPS。
将数字图案稿光碟邮寄至：
Cambro Manufacturing Company
Attn: Kristie Patterson, 7601 Clay Avenue, Huntington Beach, CA 92648.

7. 对图案稿有问题吗？联络电话：714-230-4491。
8. 在产品开始生产之前，必须把经过签署的认可表传真至 Cambro 客户服务部。认可表包含在每份架体样品中。

货主标识收费

一次性制版收费
装机调版费
样品收费
印刷收费

** (仅为定制烫印)

**

**

** 每侧，最多双侧

对于识别夹

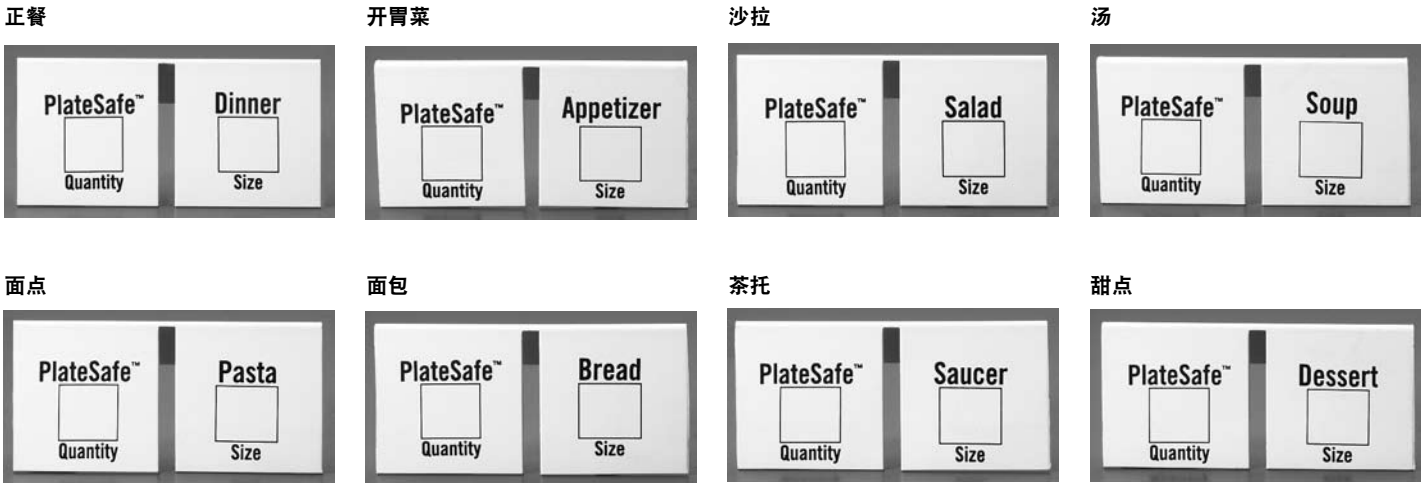
饮料杯具或 Platesafe 盘碟架，预印刷 ** 每个

标准烫印符号和/或描述

(还提供识别夹、符号与描述的组合)



标准 PLATESAFE® 盘碟架识别夹



(仅提供英文)

CAMRACK® 茶杯架参考指南

16

标准架

分格

111 x 111 mm

速查表

标准茶杯基架 (C)

最大茶杯宽度	分格数量	最大茶杯高度		
		67 mm	108 mm	149 mm
111 mm	16	16C258	16C414	16C578
89 mm	20	20C258	20C414	NA

20

标准架

分格

111 x 89 mm

速查表

标准茶杯基架 (C)

最大茶杯宽度	分格数量	最大茶杯高度	
		67 mm	108 mm
105 mm	8	8HC258	8HC414
89 mm	10	10HC258	10C414

10

半号架

分格

105 x 89 mm

速查表

标准茶杯基架 (C)

最大茶杯宽度	分格数量	最大茶杯高度	
		67 mm	108 mm
105 mm	8	8HC258	8HC414
89 mm	10	10HC258	10C414

8

半号架

分格

113 x 105 mm

速查表

标准茶杯基架 (C)

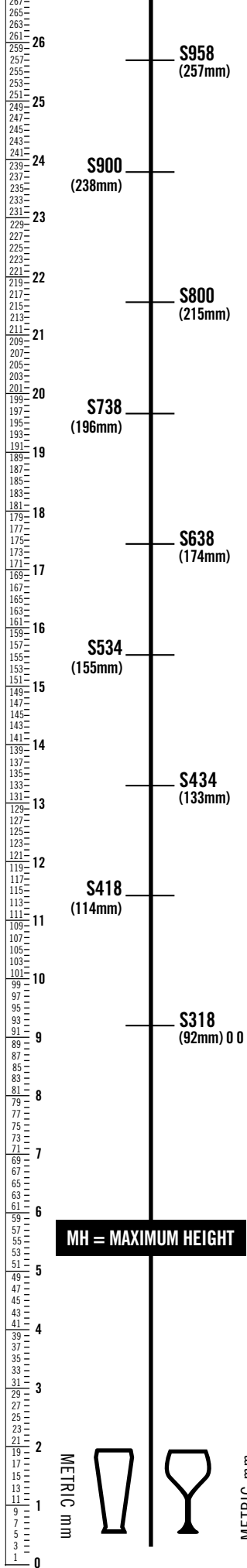
最大茶杯宽度	分格数量	最大茶杯高度	
		67 mm	108 mm
105 mm	8	8HC258	8HC414
89 mm	10	10HC258	10C414

确定茶杯高度：

将茶杯底或咖啡杯底放在平面上，将量尺垂放于其侧，从而确定其高度（英寸或毫米）。如果高度大于 108 毫米，则需要订购 41毫米的 E2 和 HE2扩展架。

确定茶杯格尺寸的方法：

将茶杯或咖啡杯倒置，在正方形内以对角线放置。将把手与正方形内的箭头对齐。茶杯或咖啡杯以及把手必须完全放入正方形界内，以确保架子尺寸正确。



高脚杯和玻璃杯规格参考指南

分格规格的确定方法

• 半号架:

把玻璃杯或高脚杯倒置在环形图上。透过玻璃杯向下看。通过玻璃杯适合的最大圆圈的直径将可确定其分格数目。

• 标准架:

把玻璃杯或高脚杯倒置在环形图上。透过玻璃杯向下看。通过玻璃杯适合的最大圆圈的直径将可确定其分格数目。



用左侧垂直标尺上的刻度确定杯子的高度和相应的架号。

